

Il sistema di controllo scarico a gravità è progettato per le installazioni fisse con trasferimento gravitazionale del prodotto dall'autocisterna alla cisterna di stoccaggio. Il sistema è equipaggiato con un misuratore a gravità combinato con una testata elettronica TE550 con interfaccia operatore. Questo sistema è adatto anche per l'installazione all'aperto. E' progettato per assicurare il massimo delle performance e garantire la sicurezza delle persone, del prodotto e dell'ambiente.



Caratteristiche

| <i>Pressione</i> | <i>Temperatura di esercizio</i> | <i>Consumo</i> | <i>Pressione di esercizio minima con aria compressa</i> |
|-------------------|---------------------------------|----------------|---|
| Bar (PSI) | °C (°F) | | Bar (PSI) |
| Fino a 0,5 (7,25) | Da -20 a 70 (da -4 a 158) | 230V / 50 Hz | 2,5 (38,26) |



All'interno del sistema è installata una bombola di aria compressa (capacità 15 l), caricata a 10 bar (145 PSI). La bombola ha lo scopo di fornire aria compressa all'attuatore pneumatico della valvola per il controllo del flusso.

La pressione minima di esercizio per la valvola di controllo è di 2,5 bar (38 PSI).

La bombola di aria compressa è predisposta per circa 300 cicli (un ciclo: aperta/apertura per basso flusso/chiusa).

Il sistema di controllo scarico è composto da:

- Misuratore a gravità
- Sistema di degasazione automatico
- N°2 sensori LC Sound
- Sonda di temperatura
- Testata elettronica TE550
- Interfaccia operatore (LKI)
- Bombola di aria compressa