

Le système de contrôle de déchargement à gravité est conçu pour les installations fixées avec transfert gravitationnel du produit depuis le camion-citerne à le réservoir.

Le système est composé d'un compteur à gravité avec calculateur électronique TE550 avec interface pour l'opérateur.

Ce système est également adapté pour l'installation en extérieur. Il est conçu pour assurer hautes performances et assurer la sécurité des personnes, du produit et de l'environnement.



### Caractéristiques

<i>Pression</i>	<i>Température de travail</i>	<i>Consomme</i>	<i>Pression de travail minimale avec air comprimé</i>
Bar (PSI)	°C (°F)		Bar (PSI)
Jusqu'à 0,5 (7,25)	De -20 à 70 (de -4 à 158)	230V / 50 Hz	2,5 (38,26)



Dans le système est installé un cylindre d'air comprimé (capacité 15 l), chargé à 10 bar (145 PSI). Le cylindre fournit air comprimé à l'actionneur pneumatique de la soupape pour le contrôle du flux.

La pression minimale de travail pour la soupape de contrôle est de 2,5 bar (38 PSI). Le cylindre d'air comprimé est conçu pour environ 300 cycles (un cycle: ouvert/ouverture pour bas flux/fermé).

**Le système de contrôle de déchargement à gravité est composé de:**

- Compteur à gravité
- Système de dégazage automatique
- N°2 LC Sound
- Sonde de température
- Calculateur électronique TE550
- Interface opérateur (LKI)
- Cylindre d'air comprimé