



# Misuratore SM30 Specifiche Tecniche

Massima precisione a portata costante: mantenendo costanti le altre condizioni di funzionamento, il contatore Sampi non varia oltre lo 0,05% in ripetibilità nell'intero campo di funzionamento ed oltre. Precisione nel più ampio campo di portata: il contatore Sampi offre la miglior combinazione di minore area di tenuta (o trafileamento) alla pressione differenziale più bassa. Questo consente una migliore precisione nel più ampio campo di portata rispetto ad altri tipi di contatori volumetrici di produzione commerciale. Precisione costante: non c'è contatto metallico tra gli elementi di misura... e niente contatto significa niente usura... niente usura significa niente aumento delle tolleranze... niente aumento delle tolleranze significa niente aumento dei trafileamenti... e niente aumento dei trafileamenti significa niente diminuzione della precisione.

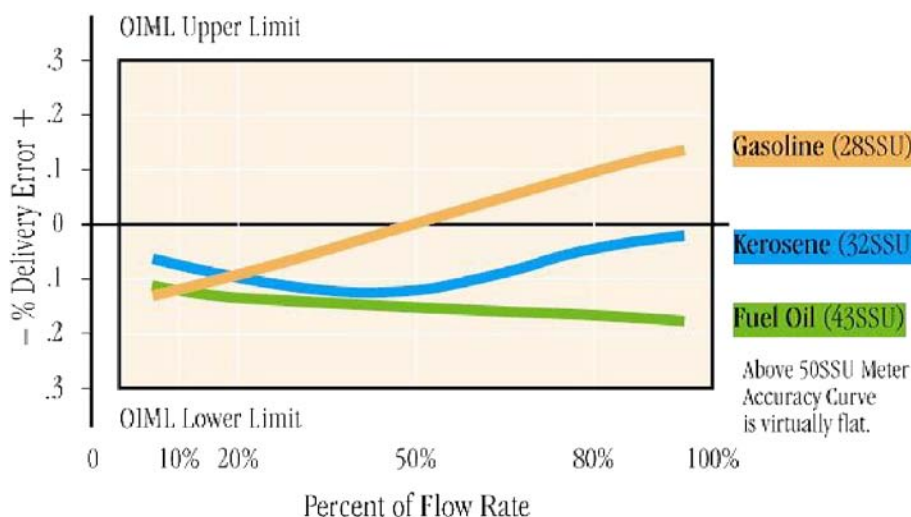


## Performance

| Range di temperatura          | Range di viscosità                   | Linearità                |                         |                        |
|-------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|-------------------------|------------------------|
| °C (°F)                       | SSU (cP)                             | 5:1                      | 10:1                    | 40:1                   |
| Da -40 a 71<br>(da -40 a 160) | Da 150 a 1500000<br>(da 25 a 325000) | ± 0,125%<br>(o migliore) | ± 0,22%<br>(o migliore) | ± 0,5%<br>(o migliore) |

## Caratteristiche

| Dimensione flangia | Portata max nominale | Pressione di lavoro | Peso config. "A" |
|--------------------|----------------------|---------------------|------------------|
| Pollici            | l/min (GPM)          | Bar (PSI)           | Kg (lbs)         |
| 4 o 3              | 1700 (450)           | 10 (143)            | 63,5 (138)       |



Tutte le indicazioni di precisione sono basate sulla misura di solvente alla viscosità di circa 1 cPs.

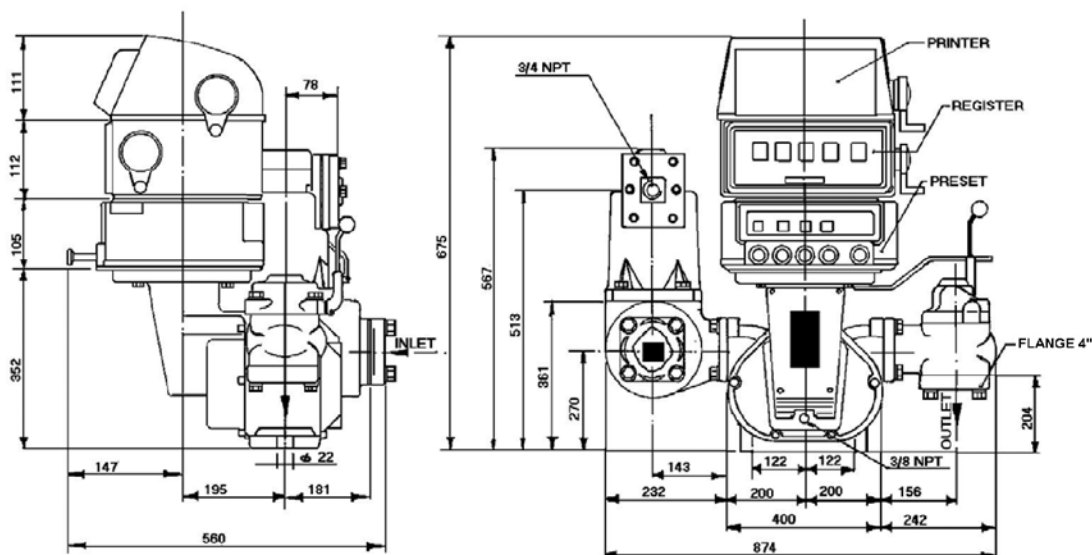
# Materiali

| Classe | Corpo                     | Rotori                    | Palette                   | Guarnizioni  |
|--------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------|
| 1      | Alluminio anodizzato      | Alluminio anodizzato duro | Alluminio anodizzato      | Buna-Viton   |
| 2      | Alluminio anodizzato      | Alluminio anodizzato duro | Alluminio anodizzato      | Buna-Viton   |
| 6      | Alluminio anodizzato duro | Alluminio anodizzato duro | Alluminio anodizzato duro | Viton-Teflon |
| 11     | Alluminio anodizzato      | Alluminio anodizzato      | Alluminio anodizzato      | Teflon       |

## Configurazioni

|  | NO STRAINER<br>NO AIR ELIMINATOR<br>NO VALVE | STRAINER<br>NO AIR ELIMINATOR<br>NO VALVE | STRAINER<br>AIR ELIMINATOR<br>NO VALVE | STRAINER<br>AIR ELIMINATOR<br>NO VALVE<br>AIR-CHECK | NO STRAINER<br>NO AIR ELIMINATOR<br>VALVE | STRAINER<br>NO AIR ELIMINATOR<br>VALVE | STRAINER<br>AIR ELIMINATOR<br>VALVE | STRAINER<br>AIR ELIMINATOR<br>VALVE<br>AIR-CHECK |
|--|--|---|--|---|---|--|-------------------------------------|--|
| COUNTER<br>NO PRINTER<br>NO PRE-SET    | <b>A</b><br>                                 | <b>B</b><br>                              | <b>C</b><br>                           | <b>CX</b><br>                                       |   |  | <b>D</b><br>                        | <b>DX</b><br>                                    |
| COUNTER<br>PRINTER<br>NO PRE-SET       | <b>E</b><br>                                 | <b>F</b><br>                              | <b>G</b><br>                           | <b>GX</b><br>                                       |   |  | <b>H</b><br>                        | <b>HX</b><br>                                    |
| COUNTER<br>NO PRINTER<br>PRE-SET       |  |   |  |   | <b>I</b><br>                              | <b>J</b><br>                           | <b>K</b><br>                        | <b>KX</b><br>                                    |
| COUNTER<br>PRINTER<br>PRE-SET          |  |   |  |   | <b>L</b><br>                              | <b>M</b><br>                           | <b>N</b><br>                        | <b>NX</b><br>                                    |
| NO COUNTER<br>NO PRINTER<br>NO PRE-SET | <b>P</b><br>                                 | <b>R</b><br>                              | <b>S</b><br>                           | <b>SX</b><br>                                       | <b>U</b><br>                              | <b>V</b><br>                           | <b>T</b><br>                        | <b>TX</b><br>                                    |

## Dimensioni



**S. A. M. P. I.**

**SAMPI spa**

A unit of IDEX Corporation  
Via Amerigo Vespucci, 1  
55011 Altopascio (Lucca) – Italy  
Phone: +39 0583 24751  
Fax: +39 0583 264748  
www.sampi.it